



CDG TRADING SRL

JOLLY



Le modèle le «JOLLY 230» (AVEC SYSTÈME DE FERMETURE DE LA PRESSE COUVERT PAR BREVET EUROPÉEN) est une machine à l'avant-garde qui fait partie d'une famille de presses statiques pour la production de semelles, sandales, bottines et autre, en couleur unie, bicolore ou tricolore en densité unique ou double utilisant tous les matériaux typiques thermoplastiques adaptés à cette production. Elle se prête très bien à l'insertion dans les moules de pièces de différent genre comme : lanières, talonnettes, trépointes, semelles intérieures en cuir, pièces en thermoplastique ou métalliques, etc. Ce modèle a été étudié en détail et en tenant compte des nouvelles exigences de moulage comme par exemple, sur demande, injecter

simultanément deux matériaux de deux duretés différentes (talon rigide et semelle souple). On peut loger un moule pour tout-plastique ou ayant des dimensions élevées hors standards, car l'espace pour loger le moule est de 400x495 mm, ce qui permet à l'opérateur de travailler dans de meilleures conditions. La structure de la presse sans colonnes permet l'ouverture du moule en livre, sans avoir besoin de le faire coulisser, ce qui élimine les chariots tenders et réduit l'usure, l'entretien et la possibilité d'abimer les moules, et par conséquent l'arrêt de la machine et les coûts de réparation des moules. La «JOLLY» peut être produite en trois versions : à 2, 3 ou 4 stations. L'installation oléodynamique, de toute nouvelle génération, est composée de 4 groupes de motopompe à aimants permanents en Néodyme, en mesure de tourner régulièrement même à 4-5 tours/l' et d'atteindre les 3000 tours/l' en 1/10 de seconde, tout en maintenant le couple et la puissance constante et obtenant ainsi les résultats suivants: -Consommation: 50 % d'énergie en moins, -Bruit : 20 % plus silencieux, -Vitesse: 15% plus rapide.

CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE DE BASE

- Presses de 230 tonnes oléodynamiques à course réglable
- Groupes d'injection à extrusion, actionnés par des moteurs électriques ou par une vis-piston
- Centrale oléodynamique et cadre électrique incorporés à la machine
- Centrale électrovannes, pneumatiques en un seul bloc de dernière génération
- Refroidissement des porte-moules supérieurs et inférieurs contrôlés par un fluxostat
- Système de réglage de la hauteur du point d'injection, de 30-90 mm par rapport au plan supérieur; actionné par des vérins électriques
- La machine à 4 stations est transportable en container sans démonter de parties de la machine, car elle se sépare en 2 moitiés

PROGRAMMATION À PARTIR D'UN TERMINAL VIDÉO

- Système d'injection avec trois phases de débit et de vitesse, par microcontacteur et à temps
- Système de double coup anti-retrait à temps
- Système de soufflage temporisé
- Contrôle des températures
- Autodiagnostic avec aide opérateur
- Archives des programmes de moules: possibilité de maintenir en mémoire tous les paramètres relatifs à plus de 10.000 articles

La capacité productive varie en fonction du type de matériel thermoplastique employé, le modèle et poids de la semelle et la capacité de travail de l'opérateur.

OPTIONS

- Accessoires pour travailler avec le moule à 3 pièces pour Bicolore ou pour Tricolore ;
- Extrudeuses avec moteurs oléodynamiques;
- Dispositif d'extraction supérieur;
- Dispositif d'extraction inférieur;
- Gicleurs à fermeture et ouverture en épingle (à pertes zéro);
- Possibilité de monter, en plus du standard, 2 ÷ 4 groupes d'injection pour faire des produits en bi-injection.