



CDG TRADING SRL

JOLLY



O modelo «JOLLY 230» (COM SISTEMA DE FECHAMENTO DA PRENSA PROTEGIDO POR PATENTE EUROPEIA) é uma máquina de vanguarda que faz parte de uma família de prensas estáticas para a produção de solas, sandálias, botas e outros, em monocolor, bicolor ou tricolor; em monodensidade ou bidensidade utilizando todos os materiais termoplásticos típicos apropriados para esse tipo de produção. É muito adequado para a introdução nos moldes de insertos de vários tipos como: faixas, saltos de reforço, viras, palmilhas de couro, insertos em termoplástico ou metálicos etc... Este modelo foi estudado em cada detalhe levando em

consideração as novas exigências de modelagem como,

por exemplo, a pedido, injetar simultaneamente dois materiais com duas durezas diferentes (salto rígido e sola macia). Pode-se alojar um molde para tudo-plástico ou com medidas elevadas fora de padrão, pois o espaço para o alojamento do molde é de 400x495, permitindo assim ao operador de operar nas melhores condições. A estrutura da prensa sem colunas permite a abertura do molde tipo livro sem a necessidade de fazê-lo correr eliminando dessa forma as vagonetes, reduzindo o desgaste, a manutenção e a possibilidade de estragar os moldes e conseqüentemente a parada da máquina e custos de reparação dos moldes. A «JOLLY» pode ser fabricada em três versões: com 2, 3 ou 4 estações. A instalação hidráulica, de novíssima geração, é composta por 4 grupos motobomba com ímãs permanentes de Neodímio, capaz de rodar regularmente também com 4-5 rotações/1' e de alcançar 3000 rotações/1' em 1/10 de segundo, mantendo o torque e a potência constante e obtendo assim os seguintes resultados: -Consumo: 50 % de energia a menos, -Ruído: 20 % mais silencioso, -Velocidade: 15% mais rápido.

CARACTERÍSTICAS MODELO BASE

- Prensas de 230 Ton. hidráulicas com curso regulável;
- Conjuntos de injeção por extrusão, acionados por motores elétricos ou fuso-pistão;
- Unidade de controle hidráulica e quadro elétrico incorporados na máquina;
- Central eletroválvulas, pneumáticas em monobloco único de última geração;
 - Resfriamento suporte de moldes superiores e inferiores controlado por chaves de fluxo;
- Sistema de regulagem altura do ponto de injeção, de 30-90 mm da superfície superior, acionado por macacos elétricos;
- A máquina com 4 estações pode ser transportada em contêiner sem desmontar partes da máquina porque pode ser separada em 2 metades.

PROGRAMAÇÃO POR TERMINAL DE VÍDEO

- Sistema de injeção com três fases de capacidade e velocidade, com micro-interruptor e por tempo;
- Sistema de golpe duplo anti- retração por tempo;
 - Sistema de sopro temporizado;
 - Controle das temperaturas;
- Auto-diagnóstico com ajuda do operador;
 - Arquivo de programas dos moldes: possibilidade de manter na memória todos os parâmetros relativos a mais de 10.000 artigos.

A capacidade produtiva varia em relação ao tipo de material termoplástico utilizado, o modelo e peso da sola e a capacidade de trabalho do operador.

OPCIONAIS

- Acessórios para trabalhar com o molde com 3 peças para Bicolor ou para Tricolor;
- Extrusores com motores hidráulicos;
 - Dispositivo de extração superior;
 - Dispositivo de extração inferior;
- Bicos com fechamento e abertura tipo agulha (com zero vazamentos);
- Possibilidade de montar, além do padrão, 2 ÷ 4 conjuntos de injeção para fazer produtos em bi-injeção.