



CDG TRADING SRL

ZEPA



A maquina modelo “ZEPA” foi estudada em detalhe e adotada em especial modo para a produção de, socas, cunhas, saltos, capas, e outros etc.

Em ciclo continuo de produção é completamente automatica.

CARACTERISTICAS MODELO BASE

- Nr 1 presse hydraulique à tonnage programmable, avec puissance maxi de 160 Tons.
 - Nr 1 presa hidraulica em tonelagem programavel con potencia max de 160 Ton.
- Nr 1 injector com fuso \varnothing 55mm controlado com mais fases de trabalho de velocidade e pressão de injeção.
 - Nr 1 extrator hidraulico de extração repetitivo e curso regulavel.
- Nr 1 cabeça injeção com 2 bicos com possibilidade de combinar a um so bico central.
 - Nr 1 portamolde standar, com circuito de refrigeração, para salto normal.
 - O quadro eletrico e a central hidraulica são incorporados na estrutura da maquina.
- Todos os parametros de programação de velocidade, de potencia, a temperatura, e volume de injeção e curso varios são programados no painel touch screen e são memorizados modo de poder arquivar e utilizar a quaisquer modo de produção.

OPCIONAIS:

- Porte-moule double pour plateformes ou talon à rochet.
 - Portamolde duplo para soca ou salto .
- Carregador pinos com medida variavel de 20 a 130 mm
 - Carro portamolde para segundo componente.
 - Teste para uma so injeção central
- Segundo injetor com central hidraulica independente, para poder produzir artigos em bicomponente ou bicolor ou bidensidade, para poder injetar ao mesmo tempo e separadamente dois artigos de cores e formas com dimenções iguais ou diferentes.