

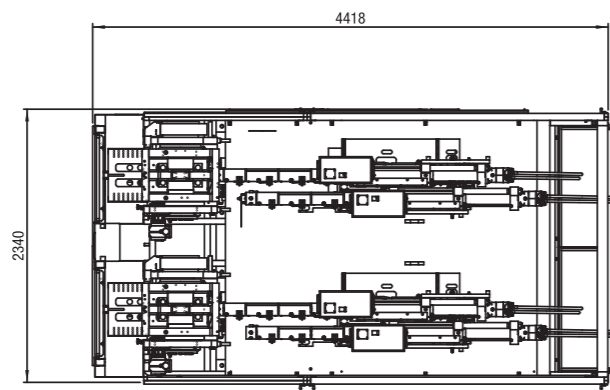
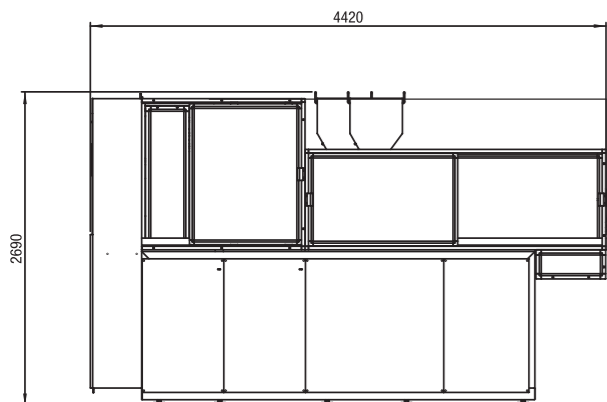
CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL SPECIFICATIONS

DATI TECNICI DELLA MACCHINA TECHNICAL DATA OF THE MACHINE		
Quantità olio idraulico necessaria Quantity of hydraulic oil required	l	275
Tipo olio idraulico Type of hydraulic oil		LI46
Dimensioni massime della macchina Maximum machine dimensions	mm	2340x4418
Altezza massima della macchina Maximum machine height	mm	2690
Alimentazione elettrica Electrical power supply		380 Volt 50/60 Hz
Assorbimento medio Average power consumption	kW	27
Potenza massima gruppo motopompa Maximum power of the motor pump unit	kW	21
Peso totale Total weight	kg	14800

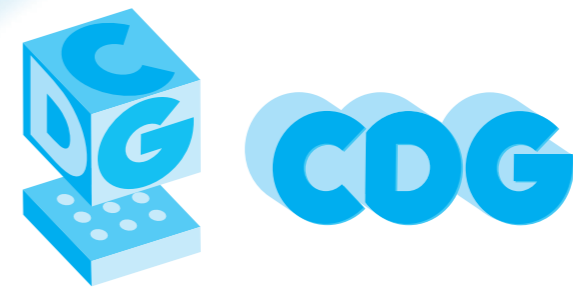
DATI TECNICI PER CIASCUNA STAZIONE TECHNICAL DATA FOR EACH STATION		
Forza massima di chiusura pressa Maximum closing force of the press	ton	300
Forza minima di apertura pressa Minimum opening force of the press	ton	2
Luce fra i piani pressa Clearance between the press surfaces	mm	150-500
Passaggio fra le spalle Distance between shoulders	mm	500
Dimensione piani portastampi Mold holder plate size	mm	450x500
Corsa piano portastampo Mold holder plate stroke	mm	370
Corsa carrello tender Tender carriage stroke	mm	350
Corsa massima estrattore (opzionale) Maximum ejector stroke (optional)	mm	75
Altezza di iniezione regolabile Adjustable injection height	mm	50-170

DATI TECNICI PER CIASCUN GRUPPO DI INIEZIONE VP TECHNICAL DATA FOR EACH VP INJECTION GROUP			
Tipo di iniettore Injector type		Vite pistone	
Diametro vite Screw diameter	mm	55	66
Rapporto L/D della vite L/D ratio of the screw		20	18
Volume massimo iniettabile Maximum injectable volume	cm ³	750	1000
Pressione sul materiale Material pressure	kg/cm ²	950	700
Capacità di plastificazione Plastification capacity	kg/h	45	
Velocità di rotazione della vite (controllata a video) Screw rotation speed (controlled on screen)	rpm	10-160	

DATI TECNICI PER CIASCUN GRUPPO DI INIEZIONE ESTRUSORE TECHNICAL DATA FOR EACH EXTRUDER INJECTION GROUP			
Tipo di iniettore Injector type		Estrusore idraulico	
Diametro vite Screw diameter	mm	55	66
Rapporto L/D della vite L/D ratio of the screw		20	18
Volume massimo iniettabile Maximum injectable volume	cm ³	750	1000
Pressione sul materiale Material pressure	kg/cm ²	950	700
Capacità di plastificazione Plastification capacity	kg/h	45	
Velocità di rotazione della vite (controllata a video) Screw rotation speed (controlled on screen)	rpm	10-160	



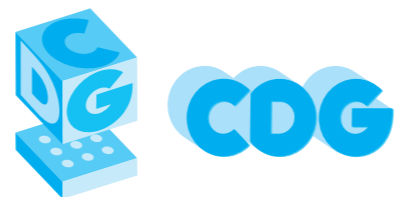
100% made in Italy



MEGA

PRESSA PER SUOLE IN TERMOPLASTICI

THEMOPLASTIC SOLE PRESS
PRESSE POUR SEMELLES EN THERMOPLASTIQUE
PRENSA PARA SUELAS EN TERMOPLÁSTICOS
PRENSA PARA SOLAS EM TERMOPLÁSTICOS



CDG srl
via Astico, 20 z.i.
36010 Carrè (VI) - Italy
tel. +39 0445 319360
info@cdg1971.it
www.cdg1971.it

Il modello «MEGA» è una macchina all'avanguardia che fa parte di una famiglia di presse statiche per la produzione di soles, sandali, stivaletti ed altro, in monocolor, bicolore e tricolore, in monodensità e bidensità utilizzando tutti i tipici materiali termoplastici adatti a detta produzione. Si presta molto bene per l'inserimento negli stampi di inserti di vario genere quali: fascette, sovrattacchi, guardoli, suolette in cuoio, inserti in termoplastico o metallici ecc... Questo modello è stato studiato in ogni suo particolare tenendo conto delle nuove esigenze di stampaggio. Si può alloggiare uno stampo per tutto-plastico o con dimensioni elevate fuori standard, in quanto lo spazio per alloggiamento stampo è di mm 450 x 500, consentendo così all'operatore di operare in migliori condizioni. La «MEGA» è prodotta nella versione a 2 stazioni bicolore o tricolore.

L'impianto oleodinamico, di nuovissima generazione, è composto da gruppi motopompa a magneti permanenti in Neodimio, in grado di ruotare regolarmente anche a 4-5 giri/1' e di raggiungere i 3000 giri/1' in 1/10 di secondo, mantenendo la coppia e la potenza costante e ottenendo così i seguenti risultati:
 -Consumo: 50% di energia in meno
 -Rumorosità: 20% più silenzioso
 -Velocità: 15% più veloce

CARATTERISTICHE MODELLO BASE

- Presse da 300 Ton. oleodinamiche;
- Gruppi di iniezione ad estrusione, azionati da motori elettrici;
- Gruppi vite-pistone;
- Testa Rotante 0°/90°/180°/210°;
- Carrello Tender;
- Centralina oleodinamica e quadro elettrico incorporati nella macchina;
- Centrale elettrovalvole. pneumatiche in unico monoblocco di ultima generazione;
- Raffreddamento portastampi superiori ed inferiori controllati da flussostati, separatamente;
- Sistema di regolazione altezza del punto di iniezione, da 50-150 mm dal piano superiore, azionato da martinetti elettrici;

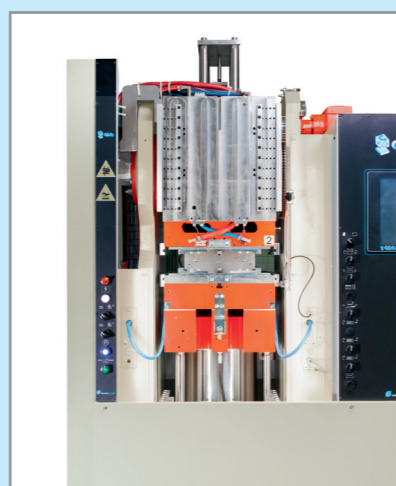
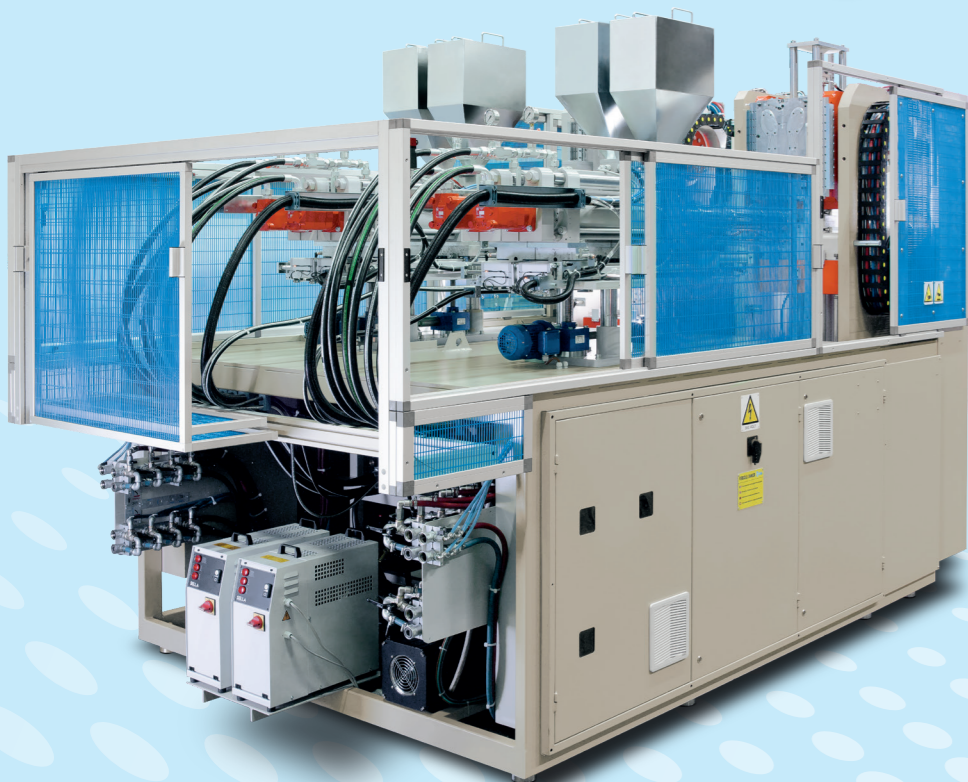
PROGRAMMAZIONE DA TERMINALE VIDEO (TOUCH SCREEN)

- Sistema di iniezione con tre fasi di portata e velocità, a microswitch e a tempo;
- Sistema di doppio colpo anti-ritiro a tempo;
- Sistema di soffiaggio temporizzato;
- Controllo temperature;
- Autodiagnosi con aiuto operatore;
- Archivio programmi stampi: possibilità di mantenere in memoria tutti i parametri relativi a oltre 10.000 articoli.

La capacità produttiva varia in relazione al tipo di materiale termoplastico impiegato, il modello e peso della suola e la capacità lavorativa dell'operatore.

OPTIONALS

- Dispositivo di estrazione superiore;
- Dispositivo di estrazione inferiore;
- Termoregolazione stampi
- Soppalco carico materiale
- Tramogge fisse
- Iniettori elettrici



The «MEGA» model is a state-of-the-art machine that belongs to a family of static presses for the production of soles, sandals, ankle boots and other products, in single color, bicolor and tricolour, in single density and double density using all the usual thermoplastic materials suitable for this type of production. It is particularly suitable for the insertion in the dies of inserts of various kinds such as: clips, heel lifts, welts, leather insoles, thermoplastic or metal inserts, etc. This model has been designed in every single detail with the new pressing requirements in mind. It can accommodate one die for all-plastic or with non-standard larger dimensions, as the area for accommodating the die is 450 x 500 mm, this enabling the operator to work in more favourable conditions. The "MEGA" is produced in the two-station bi-color or tri-color version.

The latest-generation **hydraulic system** consists of neodymium permanent magnet motor pump units, capable of rotating normally even at 4-5 revolutions/1' and of reaching 3000 revolutions/1' in 1/10 of a second, maintaining constant torque and power and thus obtaining the following results:

- Consumption: 50% less energy
- Noise: 20% quieter
- Speed: 15% faster

BASE MODEL SPECIFICATIONS

- 300 T. hydraulic presses with adjustable stroke;
- Extrusion injection machines, activated by electric motors
- Screw-piston units;
- Rotating head 0°/90°/180°/210°;;
- Tender carriages;
- Built-in hydraulic control panel and electrical panel;
- Single-unit latest-generation pneumatic solenoid valves;
- Cooling of upper and lower die holders controlled by flow switches, separately;
- Injection point height adjustment system, 50-150 mm from the top surface, activated by electrical jacks;

PROGRAMMING FROM VIDEO TERMINAL (TOUCH SCREEN)

- Injection system with three output phases and speeds, with microswitch and timer;
- Timed double-strike shrink-proof system;
- Timed blow moulding system;
- Temperature control;
- Self-diagnosis with operator help;
- Die programme memory: possibility of saving all the parameters relating to over 10,000 items in the memory.

The production capacity varies according to the type of thermoplastic material used, the model and weight of the sole and the working capacity of the operator.

OPTIONALS

- Upper extraction device;
- Lower extraction device;
- Mold temperature control
- Material loading mezzanine
- Fixed hoppers
- Electric injectors



Le modèle «MEGA» est une machine à l'avant-garde qui fait partie d'une famille de presses statiques pour la production de semelles, sandales, bottines et autre, en couleur unie et deux couleurs, en densité unique et à double densité en utilisant tous les matériaux typiques thermoplastiques adaptés à cette production.

Elle se prête très bien à l'insertion dans les moules de pièces de différent genre comme : lanières, talonnettes, trépointes, semelles intérieures en cuir, pièces en thermoplastique ou métalliques, etc. Ce modèle a été étudié en détail et en tenant compte des nouvelles exigences de moulage.

On peut loger un moule pour tout-plastique ou ayant des dimensions élevées hors standards, car l'espace pour loger le moule est de 450 x 500 mm, ce qui permet à l'opérateur de travailler dans de meilleures conditions. La "MEGA" est produite en version bi-couleur ou tri-couleur à deux postes.

L'installation oléodynamique, de toute nouvelle génération, est composée de groupes de motopompe à aimants permanents en Néodyme, en mesure de tourner régulièrement même à 4-5 tours/1' et d'atteindre les 3000 tours/1' en 1/10 de seconde, tout en maintenant le couple et la puissance constante et obtenant ainsi les résultats suivants :

- Consommation: 50% d'énergie en moins
- Bruit : 20% plus silencieux
- Vitesse: 15% plus rapide

CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE DE BASE

- Presses de 250 tonnes oléodynamiques à course réglable;
- Groupes d'injection à extrusion, actionnés par des moteurs électriques;
- Groupes à vis-piston;
- Tête rotative 0°/90°/180°/210°;;
- Chariots tender;
- Centrale oléodynamique et cadre électrique incorporés à la machine;
- Centrale électrovannes, pneumatiques en un seul bloc de dernière génération;
- Refroidissement des porte-moules supérieurs et inférieurs contrôlés par un fluxostat, séparément;
- Système de réglage de la hauteur du point d'injection, de 50-150 mm par rapport au plan supérieur, actionné par des vérins électriques;

PROGRAMMATION À PARTIR D'UN TERMINAL VIDÉO (TOUCH SCREEN)

- Système d'injection avec trois phases de débit et de vitesse, par microcontacteur et à temps;
- Système de double coup anti-retrait à temps;
- Système de soufflage temporisé;
- Contrôle des températures;
- Autodiagnostic avec aide opérateur;
- Archives des programmes de moules: possibilité de maintenir en mémoire tous les paramètres relatifs à plus de 10.000 articles.

La capacité productive varie en fonction du type de matériel thermoplastique employé, le modèle et poids de la semelle et la capacité de travail de l'opérateur.

OPTIONS

- Dispositif d'extraction supérieur;
- Dispositif d'extraction inférieur;
- Régulation de la température des moules
- Mezzanine de chargement de matériel
- Trémies fixes
- Injecteurs électriques

El modelo «MEGA» es una máquina de vanguardia que pertenece a una familia de prensas estáticas para la producción de suelas, sandalias, botines y otros modelos, en monocolor y bicolor, en monodensidad y doble densidad, utilizando todos los materiales termoplásticos típicos aptos para esta producción. Se presta muy bien para la introducción de los moldes de aplicaciones de diferentes tipos, como: Fajas, sobretacos, viras, suelas de cuero, aplicaciones de termoplástico o metálicas, etc...

Este modelo se ha estudiado en todos sus detalles, teniendo en cuenta las nuevas exigencias de molde. Es posible alojar un molde para todo plástico o con dimensiones elevadas fuera de estándar, ya que el espacio para el alojamiento del molde es de mm 450 x 500, permitiendo de esta forma al operador operar en mejores condiciones. La "MEGA" se produce en la versión de 2 estaciones bicolor o tri-color.

La instalación oleodinámica, de nueva generación, está constituida por grupos de motobomba de imanes permanentes de Neodimio, que pueden girar regularmente también a 4-5 revoluciones/1' y alcanzar las 3000 revoluciones/1' en 1/10 de segundo, manteniendo el par y la potencia constantes, y obteniendo los resultados de esta forma:

- Consumo: 50% de energía menos
- Ruido: 20% más silencioso
- Velocidad: 15% más rápido

CARACTERÍSTICAS DEL MODELO BÁSICO

- Prensas de 250 toneladas, oleodinámicas de carrera ajustable;
- Grupos de inyección de extrusión, accionados por motores eléctricos;
- Grupos de tornillo-pistón;
- Cabezal giratorio 0°/90°/180°/210°;;
- Correderas tender;
- Centralita oleodinámica y cuadro eléctrico incorporados en la máquina;
- Central de las electroválvulas neumáticas en un único monobloque de última generación;
- Refrigeración de los portamoldes superiores o inferiores controlados por flujostatos, separado;
- Sistema de regulación de la altura del punto de inyección, de 50-150 mm desde el piso superior, accionado mediante martinets eléctricos;

PROGRAMACIÓN DESDE TERMINAL DE VÍDEO (TOUCH SCREEN)

- Sistema de inyección con tres fases de caudal y velocidad, de microswitch y de tiempo;
- Sistema de doble golpe anti-ritiro de tiempo;
- Sistema de soplado temporizado;
- Control de las temperaturas;
- Autodiagnóstico con ayuda para el operador;
- Archivo de los programas moldes: posibilidad de mantener en memoria todos los parámetros relativos a más de 10.000 artículos.

La capacidad productiva varía con relación al tipo de material termoplástico utilizado, el modelo y el peso de la suela y la capacidad de trabajo del operador.

DISPOSITIVOS OPCIONALES

- Dispositivo de extracción superior;
- Dispositivo de extracción inferior;
- Control de temperatura de moldes
- Mezzanine de carga de material
- Tolvas fijas
- Inyectores eléctricos

O modelo «MEGA» é uma máquina de vanguarda que faz parte de uma família de prensas estáticas para a produção de solas, sandálias, botas e outros, em monocolor e bicolor, em monodensidade e dupla densidade utilizando todos os materiais termoplásticos típicos apropriados para esse tipo de produção. É muito adequado para a introdução nos moldes de insertos de vários tipos como: faixas, saltos de reforço, viras, palmilhas de couro, insertos em termoplástico ou metálicos etc...

Este modelo foi estudado em cada detalhe levando em consideração as novas exigências de modelagem. Pode-se alojar um molde para tudo-plástico ou com medidas elevadas fora de padrão, pois o espaço para o alojamento do molde é de 450 x 500, permitindo assim ao operador de operar nas melhores condições. A "MEGA" é produzida na versão de 2 estações bicolor ou tricolor.

A instalação hidráulica, de novíssima geração, é composta por grupos motobomba com imãs permanentes de Neodímio, capaz de rodar regularmente também com 4-5 rotações/1' e de alcançar 3000 rotações/1' em 1/10 de segundo, mantendo o torque e a potência constante e obtendo assim os seguintes resultados:

- Consumo: 50% de energia a menos
- Ruído: 20% mais silencioso
- Velocidade: 15% mais rápido

CARACTERÍSTICAS MODELO BASE

- Prensas de 250 Ton. hidráulicas com curso regulável;
- Conjuntos de injeção por extrusão, acionados por motores elétricos;
- Conjuntos tipo rosca-pistão;
- Cabeça giratória 0°/90°/180°/210°;;
- Carros tender;
- Unidade de controle hidráulica e quadro elétrico incorporados na máquina;
- Central eletroválvulas, pneumáticas em monobloco único de última geração;
- Resfriamento suporte de moldes superiores e inferiores controlado por chaves de fluxo, separadamente;
- Sistema de regulagem altura do ponto de injeção, de 50-150 mm da superfície superior, acionado por macacos elétricos;

PROGRAMAÇÃO POR TERMINAL DE VÍDEO (TOUCH SCREEN)

- Sistema de injeção com três fases de capacidade e velocidade, com micro-interruptor e por tempo;
- Sistema de golpe duplo anti-retração por tempo;
- Sistema de soplo temporizado;
- Controle das temperaturas;
- Auto-diagnóstico com ajuda do operador;
- Arquivo de programas dos moldes: possibilidade de manter na memória todos os parâmetros relativos a mais de 10.000 artigos.

A capacidade produtiva varia em relação ao tipo de material termoplástico utilizado, o modelo e peso da sola e a capacidade de trabalho do operador.

OPCIONAIS

- Dispositivo de extração superior;
- Dispositivo de extração inferior;
- Controle de temperatura de moldes
- Mezanino de carregamento de material
- Tolvas fixas
- Injetores elétricos

