CARATTERISTICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS								
		C/V 150	C/V 220	C/V 300	C/V 450	C/V 600	C/V 1000	C/V 2400
Forza di chiusura Closing force	Ton	2÷150	2÷220	2÷300	2÷450	20÷600	20÷1000	20÷2400
Forza di ritorno Return force	Ton	10	10	10	10	20	25	40
Dimensione piani Surface dimensions	mm	500x500	600x600	700x700	900x900 1100x1100	1000x1000	1300x1300	1600x2400
Luce max tra i piani Max clearance between surfaces	mm	500	650	650	700 865	700	700	600
Luce max con tender Max clearance with tender	mm	400	585	585	635 800	635	635	600
Altezza piano di lavoro Workbench height	mm	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1100
Pressione specifica Specific pressure	Kg/cm²	64	65	61	55 37	60	60	85
Corsa piani intermedi Intermediate surface stroke	mm	250	300	300	400	400	400	300
Velocità lenta Slow speed	mm/s	2÷10	2÷10	2÷10	2÷10	2÷10	2÷10	2÷10
Velocità avvicinamento Approach speed	mm/s	120	120	120	120	80	80	80
Velocità risalita Upstroke speed	mm/s	190	190	190	190	100	80	80
Potenza pompa Pump power	Kw	22	22	22	22	22	22	22+22
Potenza piani caldi Hot surface power	W	5000+5000	7000+7000	8000+8000	21000+21000	27000+27000	33000+33000	45000+45000
Capacità olio serbatoio Oil tank capacity	Lt	120	200	200	300	600	1000	2000
Potenza pompa vuoto Vacuum pump power	Kw	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5+7,5	7,5+7,5	7,5+7,5



Particolare C2400 con campana del vuoto posteriore chiusa. Detail C2400 with rear vacuum bell closed.



Particolare C2400 con campana del vuoto posteriore aperta. Detail C2400 with rear vacuum bell open.



Particolare C230 con Tender, piano intermedio inferiore sotto pressa, piano intermedio inferiore su tender, campana del vuoto e piani magnetici. Detail C230 with Tender, lower intermediate table under press, lower intermediate table on tender, vacuum bell, and magnetic plates.



CDG

CDG srl

via Astico, 20 z.i.- 36010 Carrè (VI) - Italy tel. +39 0445 319360

www.cdg1971.it info@cdg1971.it







serie **COMETA** C/V

Pressa a compressione verticale per articoli tecnici in gomma e altri materiali

Vertical compression moulding machine for rubber and other material technical articles







ce 1971

Since

COMETA C/V

ITALIANO

Le presse **COMETA** sono di concezione totalmente nuova, per lo stampaggio a compressione di articoli tecnici in gomma o silicone vulcanizzati, articoli tecnici in termoindurente ed utensili diamantati.

La pressa **COMETA** è caratterizzata da un sistema di apertura e chiusura a spalle fisse o mobili.

Detto sistema è già stato collaudato ed utilizzato da oltre 15 anni nel settore delle presse ad iniezione per la lavorazione di materie plastiche dando risultati molto soddisfacenti.

DESCRIZIONE

- Tutti i movimenti sono controllati da trasduttori ad ultrasuoni assoluti con la precisione al centesimo di
- Programmazione e controllo da terminale video con tastiera "touch screen" di tutti i parametri di forza di chiusura, tempi ciclo, temperature. Corsa piani-corsa estrattori, ecc...
- Sul terminale video si possono memorizzare ed archiviare i programmi delle varie produzioni per poterle richiamare ogni qualvolta si dovessero ripetere
- La centralina idraulica, il quadro elettrico e il terminale video di comando sono incorporati nella macchina, in modo tale da creare un unico monoblocco
- Marcatura CE

OPTIONAL

- Estrattore centrale a 1 punto di estrazione
- Estrattore centrale a 5 punti di estrazione
- Piano intermedio dal basso Piano intermedio dall'alto
- Campana per vuoto Piani magnetici
- Piani caldi con cave a T
- Tender
- · Piano intermedio inferiore su tender
- Piano ribaltabile superiore fino a 60°
- Predisposizione per tutti gli optional in futuro

VANTAGGI DATI DALLA COMPOSIZIONE DELLA MACCHINA

- Chiusura «OPEN-CLOSE» completamente innovativa
- Perfetta planarità di stampata
- Grande facilità nel cambio stampi
- Dimensioni ridotte, rispetto allo standard
- Possibilità di sfruttare al massimo le dimensioni del piano caldo
- Estrazione della stampata in manuale molto facilitata
- Possibilità di applicare la campana del vuoto anche dopo l'installazione della macchina
- Manutenzione facilitata

ENGLISH

The **«COMETA»** moulding machines feature a totally new concept for compression moulding of rubber or vulcanised silicone technical articles, thermal hardened technical articles and diamond-dressed tools.

The **COMETA** moulding machine features a fixed or moving shoulder opening and closing system.

This system has already been widely used for over 15 years in the injection moulding machine sector for plastic materials where it has achieved extremely satisfactory

DESCRIPTION

- All movements are controlled by absolute ultrasound transducers with a precision of one hundredth of a
- Touch-screen terminal for programming and control of all closing force, cycle time and temperature
- Plane stroke-ejector stroke etc.
- The touch screen terminal can save and store the various production programmes so you can recall them whenever a specific production programme is to
- The hydraulic unit, the electric panel and touch screen terminal are built-in to the machine to create a single, rational ensemble.
- CE Marking

OPTIONAL

- · Central ejector with 1 ejector point
- Central ejector with 5 ejector points
- Intermediate plate from the bottom
- Intermediate plate from the top
- Vacuum bell
- Magnetic plates
- Hot plates with T-shaped cavity
- Tender
- Lower intermediate table on tender
- Upper tilting table up to 60°
- Ready for all future optional accessories

ADVANTAGES OF THE COMPOSITION OF THE MACHINE

- Totally innovative «OPEN-CLOSE» system
- Perfect moulding alignment
- Easy mould changeovers
- Smaller size compared to standard versions
- Possibility of maximising the exploitation of the dimensions of the hot plate
- Easier manual moulded part ejection
- Possibility to apply the vacuum bell even after the machine has been installed
- Easier maintenance

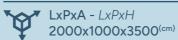
VANTAGGI DATI DALLA CAMPANA DEL VUOTO

- Volume della campana ridotto rispetto allo standard, con conseguente riduzione di tempo e consumo energetico per ottenere il vuoto
- Migliore qualità della stampata grazie alla mancanza di ossigeno
- Stacco della stampata dalle pareti dello stampo molto facilitato dal vuoto
- · Migliore scorrimento delle mescole nei canali
- · Annullamento dei problemi causati dall'aria: bolle, giunzioni, sfiati
- Temperatura più omogenea sullo stampo (tra il centro e l'esterno)
- Diminuzione quasi totale dei fumi emessi perché assorbiti dalla pompa del vuoto
- Pulizia stampo: il rapporto pulizia stampo tra lo stampaggio tradizionale e lo stampaggio con campana a vuoto è di 1 a 5 e ciò comporta una conseguente diminuzione dei fermo macchina
- La tecnologia di stampaggio, oggi, richiede l'opportunità del vuoto durante la vulcanizzazione dei particolari a disegno.

MAIN CHARACTERISTICS

- · Volume della campana ridotto rispetto allo standard, con consequente riduzione di tempo e consumo energetico per ottenere il vuoto
- Migliore qualità della stampata grazie alla mancanza di ossigeno Stacco della stampata dalle pareti dello stampo molto facilitato dal vuoto
- Migliore scorrimento delle mescole nei canali
- · Annullamento dei problemi causati dall'aria: bolle, giunzioni, sfiati
- Temperatura più omogenea sullo stampo (tra il centro e l'esterno) Diminuzione quasi totale dei fumi emessi perché assorbiti dalla pompa del vuoto
- Pulizia stampo: il rapporto pulizia stampo tra lo stampaggio tradizionale e lo stampaggio con campana a vuoto è di 1 a 5 e ciò comporta una conseguente diminuzione dei fermo macchina
- · La tecnologia di stampaggio, oggi, richiede l'opportunità del vuoto durante la vulcanizzazione dei particolari a disegno.











SCARTI

100% VUOTO

0% WASTE, 100% VACUUM

SCOPRI DI PIÙ

DISCOVER MORE



PRINCIPALI CARATTERISTICHE

MAIN CHARACTERISTICS



Dimensioni piani variabili Variable plane dimensions

400x400 → 3000x2000 (mm)



Forza di chiusura Closing force 100 → 2000 (ton)

Sistema di stampaggio

con campana del vuoto integrale Integrated vacuum bell moulding system







C600



LxPxA - LxPxH

con /with tender

LxPxA - LxPxH 2800x1630x4700^(cm) 2800x3000x4700(cm) con /with tender



3800x3100x5150^(cm) 3800x5200x5150(cm) con /with tender

